

*Centralina di termoregolazione per stampaggio
materie plastiche.*



Rev. 0.1 del 16 maggio 2020

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Due zone di regolazione completamente indipendenti.
- Pannello frontale e profondità con dimensioni adatte per essere inserito in un Rack standard 4U 11HP secondo la norma IEC60297.
- Collegamento elettrici con connettore DIN 41612 tipo F.
- Alimentazione 230V $\pm 10\%$ 50...60Hz.
- Assorbimento circa 6VA.
- Fusibile di protezione per il comando: 5x20 tipo F 100mA.
- Alimentazione per i carichi di potenza trifase 400V (230V trifase a richiesta).
- Fusibili di protezione per il carico di potenza: 6x30 tipo FF extrarapido 16A.
- Ingresso selezionabile per termocoppia tipo J o tipo K.
- Campo di misura e regolazione: 0 – 500 °C.
- Incertezza di misura: $< \pm 1^\circ\text{C} \pm 1$ cifra indicata dal display.
- Compensazione del giunto freddo: da 0° a 70°C.
- Indicazione di temperatura su display a tre cifre LED rosse alte 10mm.
- Indicazione del set-point su display a tre cifre LED verdi alte 10mm.
- Impostazione del set-point con pulsanti e memorizzazione su EEPROM.
- Relè di allarme attivato per ogni situazione anomala; carico massimo ammesso sui contatti 2A.
- Tempo di campionamento: 500ms.
- Carico massimo comandabile 3500W_@230V per ogni zona.
- Funzionamento automatico o manuale.
- Azione di preriscaldamento all'accensione.
- Indicazioni di carico aperto, fusibile sul carico aperto, preriscaldamento in atto, potenza applicata al carico, termocoppia aperta, termocoppia invertita, sovratemperatura, sottotemperatura.
- Possibilità di modifica da tastiera dei parametri di regolazione e funzionamento.